

迪耐斯 与 科勒 携手向 V阶段迈进

迪耐斯在非道路领域的足迹可以追溯到Tier III时期。从那时到现在，有两个过渡阶段(A和B)以及后来的阶段IV和过渡阶段(IVf)都见证了迪耐斯产品与时俱进，不断增长，扩展并达到新的复杂水平。在这一过程中，一个关键因素是与科勒建立了密切的合作关系。

going the extra mile



January 2021

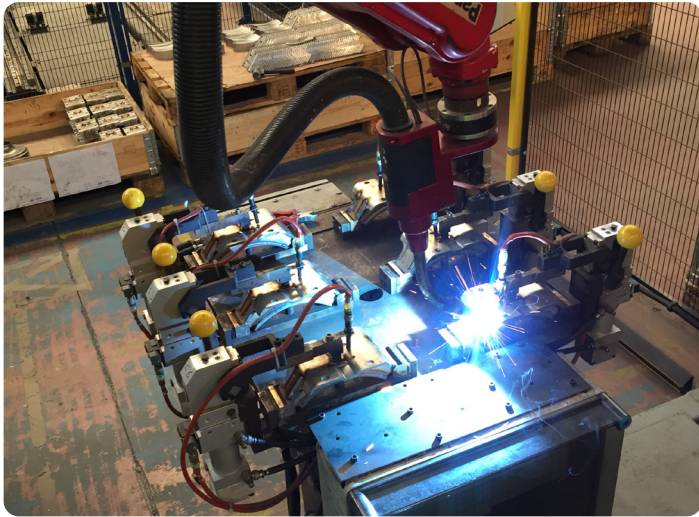
迪耐斯最初通过科勒的Lombardini品牌，为KDI系列1.9，2.5和3.4升发动机提供了数以千计的柴油氧化催化剂(DOC)，符合Tier IIIB标准。简洁的设计、优质的服务和灵活的供应，为进一步的合作铺平了道路。

非道路第五阶段的开始加入对颗粒数的控制。法规中的这一规定需要在后处理系统设计中增加柴油颗粒过滤器(DPF)。考虑到这一点，迪耐斯和科勒工程团队在意大利Reggio Emilia合作开发了一套系统，以满足第五阶段的法规限制。这次合作成功开发了一个模块化、可扩展、适用性强的系统，能够适应不同车辆的布局和配置，这满足了非道路应用中最重要的灵活性要求。

供货的范围是完整的V级系统(56kW以下发动机)，包括:DOC和DPF涂层、封装、隔热、前管、V型卡箍、垫片、支架和带去耦元件的前管。开发周期为3年，概念开发包括CFD模拟，用以评估设计、流量、压降和热管理等方面。

迪耐斯的实验室进行了大量的测试，从SGB到发动机台架测试，以评估DOC - DPF方案的排放性能和耐久性。同时进行了全面的FEA测试，以确保所有设计和部件满足机械耐久性。

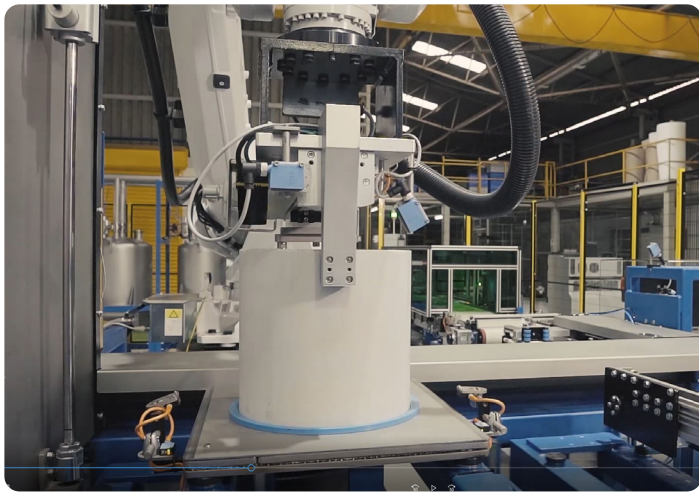




在两地都设计和投入了最先进的生产工艺，以确保从催化剂组件的涂层到其组装到最终产品以及所有其他组件的顺畅流转。全自动生产线，可生产20000套的设备，配有先进的涂层和焊接设备，以及迪耐斯特有的集成绝缘技术，使产品具有最高质量，能够满足项目非常严格的技术要求。

这是迪耐斯致力于高质量工程的一个真实例子，与德国、丹麦、芬兰、意大利和土耳其的团队密切合作，共同为科勒提供灵活和全球化看似轻松的服务。

想了解更多关于迪耐斯非道路排放控制解决方案，请联系我们的首席技术官Lennart Rasmussen先生或我们的ATS项目经理Mahipat Balwant Ranawat先生。



Lennart Rasmussen
Chief Sales Officer (CSO)
OEM, Dinex Group
E-mail: lra@dinex.dk



Mahipat Balwant Ranawat
ATS Program Manager - R&D
OEM, Dinex Group
E-mail: mbr@dinex.dk

“科勒发动机选择迪耐斯作为后处理系统的供应商，是因为迪耐斯量身定制的设计使得ATS的长度最小化，减少了对车辆安装的影响。迪耐斯成功解决了这一挑战。科勒发动机与迪耐斯之间密切而富有成效的合作带来了出色的成果。”

科勒发动机集成集团-柴油

