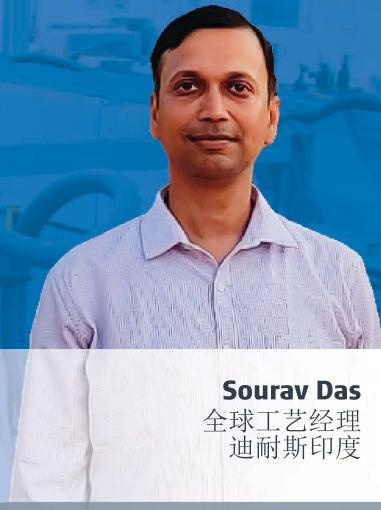


涂层本地化 采用全球最先进技术

迪耐斯在当地生产工厂中引入了全球最新的催化涂层的生产理念，进而使当地客户可以从世界领先的技术中受益。

五月 2023



Sourav Das
全球工艺经理
迪耐斯印度

going the extra mile



迪耐斯在中国、印度和土耳其开发了最先进的涂覆生产线，以支持我们的当地客户。这些设施在符合当地的环境规范的同时，也使用最新的和最具竞争力的涂覆工艺。



迪耐斯以最先进的涂覆生产理念在全球范围内亮相。

随着迪耐斯在其他地区扩大业务，为全球客户提供同样卓越的质量和服务，计划推出更多类似的涂覆生产线。

制造质量

这些新的涂覆生产线具有卓越的工艺控制水平，经证明Cpk值超过1.67，并且具有自动化功能，以确保在配料和涂覆时精确的控制上载量。

迪耐斯使用专用的产品生产线，根据涂层技术要求，不允许涂层受到任何污染。

对于复杂的产品，迪耐斯确保了整个制造阶段的完全可追溯性，并能根据催化器和非对称DPF产品的不同需求，将涂覆进行精准控制。

迪耐斯涂覆生产线使用探测和测量系统来确保只有合适尺寸，大小以及重量的载体才能用于下一步操作。

迪耐斯全球涂层理念支持当前和未来柴油、天然气和氢气应用排放法规的所有技术需求。

应用

柴油氧化催化剂 (DOC)
柴油和天然气颗粒过滤器 (DPF/GPF)
选择性催化转化器 (SCR - Cu, Fe & Vanadium) 氨逃逸催化剂 (ASC)
开口箔波纹 (OFC)
颗粒氧化催化剂 (POC)
带有SCR涂层的颗粒过滤器 (sDPF)
NOX储存催化剂 (NSC)
上述所有技术采用分区涂覆

载体

金属的
堇青石
高孔隙率碳化硅



几何尺寸

直径: 3" - 15"
高度: 3" - 15"



生产能力

基于标准块概念，在有额外产能需求的情况下可以快速扩大。



迪耐斯的新涂覆线是全自动化的，这保证了整个过程的质量、产品一致性和产品公差都是位于行业高水平。

先进的、经得起未来考验的技术

迪耐斯针对成本采用了分区产品涂覆技术，同时迪耐斯也采用了专业的涂覆防错方案。

迪耐斯涂覆生产线使用全自动机械臂进行生产，所有的机械臂通过软件逻辑精确控制，以确保多个任务按顺序同时完成。任何不合格产品都会被这些机器人抓取并进行隔离。

对于整体系统背压有要求的客户，迪耐斯拥有相应的模拟能力，同时也可以通过涂覆生产进行相应的验证。

最后，迪耐斯涂覆生产线在整个过程中都有闭环反馈控制，以确保后续的干燥箱和煅烧炉始终按照工艺设置运行，并且也通过能源管理系统对所有生产设施能源进行有效使用。

一个全球化平台

总之，迪耐斯为汽车客户提供了一个全球化平台，在该平台上，催化剂的制造具有完全的可追溯性，并使用了正确的原材料和化学成分，在各种不同尺寸的载体上进行精准地涂覆，具有良好的分区产品管理系统，具有基于机器人的自动化逻辑控制和隔离（如果需要），并保持良好的背压范围、高效的高性能活性催化剂，具有能源管理的同时也符合环境合规性。

通过在全球范围内使用相同、简单的概念，但仍保持当地的工艺工程能力，迪耐斯还提供了一种敏捷的解决方案，可以减少产品开发和扩展时间，同时仍能受益于全球经验和能力。再次强调我们战略的本质：全球化和本地化。



全球足迹 - 本地现存的

在全球技术能力的支持下，与客户关系密切的本地团队合作。



丹麦, 米泽尔法特



德国, 哈斯洛赫



土耳其, 塞凯兹科伊



中国, 常州



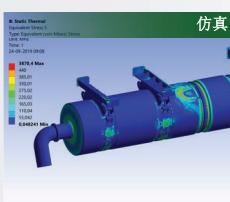
印度, 琴格阿尔帕图



美国, 佐治亚州都柏林



创新



仿真



验证



工业4.0产品

核心技术 - 经验证的解决方案

所有这些都是在内部开发和生产的，以实现简单的、拥有最高解决方案所有权的、成本效益高的供应链。



具有催化涂层的陶瓷
和金属载体



管道, 零泄漏紧耦和热管理



封装和系统集成，
实现最佳混合效果

- ✓ Euro VI
- ✓ Stage V
- ✓ Tier 4



敏捷的伙伴关系 - 定制化创新

全系统和客户特定的工程方法：从最终应用到涂层配方。



直线型



箱式



U型



- ✓ Euro VII
- ✓ Stage VI
- ✓ Tier 5



- ✓ Hydrogen ICE
- ✓ FCEV solutions